

## 多通道数据采集与分析仪

亿恒科技 MI-80XX 系列多通道振动控制与测试仪器将 PXI 总线和千兆以太网技术紧密结合，集成了多种数据采集卡、信号输出卡，并配有嵌入式实时处理系统和机载板卡 DSP，采用多 DSP 并行处理技术和分布式模块化设计，构成了强大的数据实时分析处理系统。

MI-80XX 系列多通道振动控制与测试仪器根据实况需要可配置输入、输出硬件模块和分析软件模块，构建出一个性能卓越的输入高达 1024 通道的测试分析平台，并且 1024 个通道的数据同步采集与传输。产品还可应用于多输入单输出(MISO)振动控制、多输入多输出(MIMO)振动控制。

MI-80XX 系列多通道振动控制与测试仪器为航空、航天工程、汽车工程、土木工程以及工业测试等领域提供了测试计量、分析处理、状态监测以及产品环境试验等手段。

### 产品特点

#### 1.高适应性

系统采用模块化设计，通过不同种类数据采集卡、输出卡的灵活搭配和选择合适的软件模块，构建所需的测试分析系统，以满足不同用途的需求。

#### 2.实时性

基于分布式的系统结构，采用嵌入式 PXI 控制实时计算系统以及实时操作系统，通过多 DSP 并行处理和高速传输进行数据记录和实时信号分析。

#### 3.高精度

每块板卡有一个 32 位浮点 DSP，每一个输入通道都有 24 位分辨率的 ADC，以及低噪音的设计工艺，能达到 120dB 动态范围，有效地保证了控制的高精度。

#### 4.多功能

数据采集、实时信号分析、多输入单输出振动控制和多输入多输出振动控制、模态试验、状

更多交流 请致电+86-571-88178317

杭州亿恒科技有限公司

产品推广部 Advertising Department



态监测等。

#### 5. 易扩展

通过 PXI 总线和千兆以太网，可从标配 16 个通道扩展至成百上千个并行通道，性能稳定可靠。

#### 6. 高可靠性

采用先进的 PXI 总线结构，可靠性高，更适用于工业现场，广泛应用于航空、航天等领域。

测试分析功能

## 1000 通道数据记录与分析

MI-80XX 系列数据采集与分析仪为您提供完整的高性价比数据采集与分析解决方案，用于从实验室到工业现场的大容量连续的数据记录。可灵活配置输入通道硬件，实现振动、噪声、应力应变、温度等物理量的采集与存储。



同时配有强大的数据后处理和自动报告生成功能，实现您所需要的数据处理与分析 and 测试报告。MI-80XX 系列数据采集与分析仪单台系统最高可扩展至 64 个输入通道，对于需要更多采集通道要求的测试，可通过千兆网构建多台系统，最大可扩展至 1024 个通道。

更多交流 请致电+86-571-88178317

杭州亿恒科技有限公司

产品推广部 Advertising Department



## MIMO 结构模态试验

MI-80XX 系列数据采集与分析仪为您提供完善的 MISO、MIMO 模态试验测试解决方案，与模态分析软件紧密匹配，将大为简化试验工作。随着工程结构的日益复杂，如车辆等复杂系统的结构设计已不是仅靠经验就能满足人们在振动与噪声方面



的苛刻要求。在复杂结构的雏形设计阶段需要获得结构精确的动力学特性，虽然有限元分析软件是一种经济实用的方法，但是当—一个结构是由上千个各具功效和材质各异的零部件组合时，模态试验将是获取结构动力学特性的较佳手段之一。

## 振动噪声测试分析

NVH 测试系统，借助于亿恒科技自主研发的 MI-80XX 系列大型振动测试系统及最新研发的 NVH 软件，利用动态测量等相关技术对汽车整车及零部件的 NVH (Noise、Vibration、Harshness) 性能进行检测，实施结



构模态分析、振动与噪声测量分析等。NVH 测试系统将为汽车整车及零部件厂商提供动态结构减振降噪的各项依据，为最终解决振动噪声问题提供了测试手段，并且广泛应用于航空、航天、土木、车辆工程等诸多领域。

更多交流 请致电+86-571-88178317

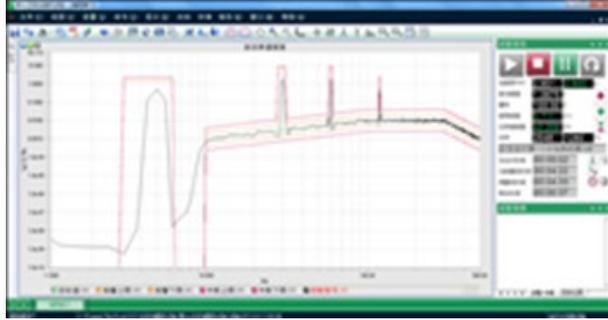
杭州亿恒科技有限公司

产品推广部 Advertising Department



## 正弦加随机控制(SoR)

在连续宽带高斯随机信号上可叠加 1 到 12 个正弦信号实现正弦加随机控制，每个正弦扫频谱可设置独立的形状，正弦信号叠加类型可以是驻留或扫频，可用常数或变化的加速度、速度和位移量定



义参考谱，并且支持在宽带随机谱的频段外叠加正弦信号的控制功能。每个正弦信号可独立地打开或关闭，宽带随机也可独立地打开或关闭。

## 工业装备状态监测

MI-80XX 系列数据采集与分析仪是一个功能强大的可扩展测试平台，不仅单台之内可根据测试需要组合不同类型的输入、输出板卡，而且可通过千兆以太网将多个单台设备独立的仪器同步连接，实现成百上千个并行



通道的大型测试分析系统。配以强大的测试分析软件模块和二次开发平台，您可根据工业装备现场的情况和监测需要轻松构建状态监测系统，及时准确地监测装备的运行状态，确保其正常运行。

更多交流 请致电+86-571-88178317

杭州亿恒科技有限公司

产品推广部 Advertising Department

